

Грузовые петли

Сталь, для сварки

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип

- Тип **R**: с овальным кольцом

Проушина

Сталь 1.6541

- Кованая
- Высокопрочная закалённая
- На 100 % прошедшие электромагнитные испытания на трещиностойкость согласно стандарту EN 1677-1
- Пластиковое покрытие розового цвета

Корпус подшипника

Сталь 1.6541

- Кованая
- Высокопрочная закалённая
- На 100 % прошедшие электромагнитные испытания на трещиностойкость согласно стандарту EN 1677-1
- Гальваническая оцинковка

Привариваемый фланец

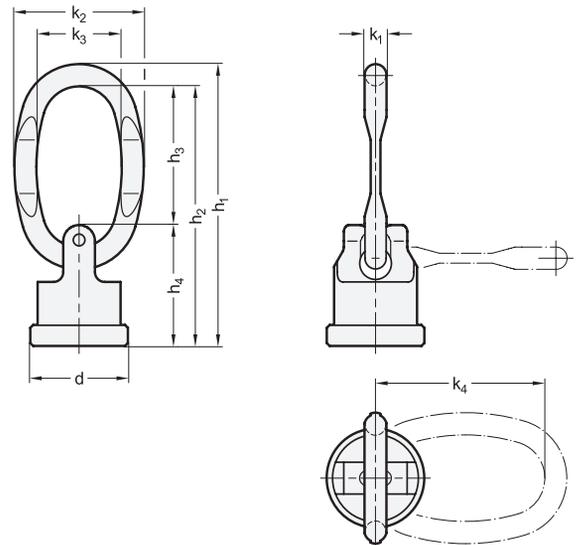
Сталь 1.6541

- Высокопрочная закалённая
- На 100 % прошедшие электромагнитные испытания на трещиностойкость согласно стандарту EN 1677-1

ИНФОРМАЦИЯ

Грузовые петли GN 5861 вращаются с помощью шарикоподшипника и используются с отдельными грузоподъёмными приспособлениями и строповочным оборудованием. Они привариваются к грузонесущему оборудованию или непосредственно к самому грузу и воспринимают нагрузку в любом направлении. Большая петля облегчает крепление.

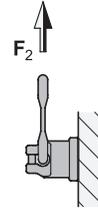
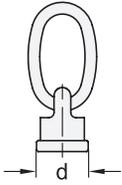
Номинальная грузоподъёмность указана на петле. Грузовые петли GN 5861 соответствуют требованиям Директивы по механическому оборудованию 2006/42/ЕС и правилам DGUV GS-NM-36.



GN 5861

Описание	d	h ₁	h ₂	h ₃ ≈	h ₄ ≈	k ₁	k ₂	k ₃	k ₄ ≈	Номинальная грузоподъёмность в т (WLL)	
GN 5861-40-R	40	114	105	56	49	9	53	35	79	0.63	350
GN 5861-46-R	46	126	115	53	62	11	57	35	81	1.5	400
GN 5861-61-R	61	148	135	57.5	78.5	13	66	44	93	2.5	1000
GN 5861-78-R	78	188	172	74	98	16	77	50	117.5	4	2300
GN 5861-95-R	95	242	223	103.5	119.5	19	98	60	158	5	4700
GN 5861-100-R	100	266	242	107	135	24	113	65	169.5	8	5300

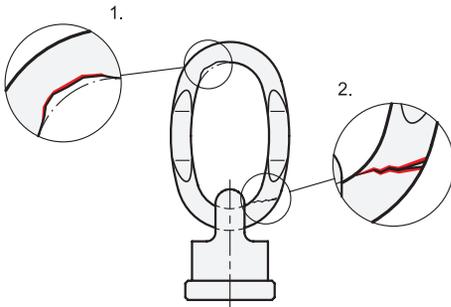
Грузоподъёмность



Диаметр d	Номинальная грузоподъёмность в т (WLL)	F1 макс. в т	F2 макс. в т
40	0.63	0.63	0.63
46	1.5	1.5	1.5
61	2.5	2.5	2.5
78	4	4	4
95	5	6.7	5
100	8	10	8

Указанные значения нагрузок действительны при рабочей температуре от -40°C до $+200^{\circ}\text{C}$. Более подробная информация содержится в инструкции по эксплуатации.

Износ / срок службы / указания по технике безопасности



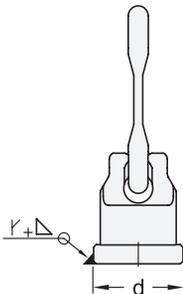
1. Если износ превышает 10 % поперечного сечения, подъёмная точка изношена, и срок её службы подошёл к концу.

2. Если грузовая петля согнута, имеет повреждения или трещины, дальнейшее её использование небезопасно.

В любом случае требуется замена.

В процессе монтажа, начальной эксплуатации и использования следует придерживаться информации, представленной в инструкции по эксплуатации. Инструкция по эксплуатации прилагается к изделию и предоставляется в цифровом виде по адресу elesa-ganter.com.

Инструкции по креплению / сварке



Диаметр d	Размер сварного шва
40	a4
46	a5
61	HY 3 + a5
78	HY 3 + a6
95	HY 3 + a8
100	HY 3 + a10

Сварка должна выполняться сварщиком, сертифицированным в соответствии с ISO 9606-1.